



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С
ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ
ЦЕНТР «Контроль Качества»

Аттестат аккредитации РОСС RU.32468.04.ЛЕГ0.ИЛ.021

105118, город Москва, Ул. Буракова 27к1.

Номер телефона: +7 (916) 644-33-82/ адрес электронной почты: mos67kal@yandex.ru

ПРОТОКОЛ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ N-001-00053 от 21.04.2026 г.



Утвердил Руководитель ИЛ		Богачев С. В.
Испытал		Хлудок С. К.
Количество страниц		5
Наименование образца продукции	<i>Шпалы деревянные для железных дорог пропитанные. Маркировка: ШПАЛОЗАВОД №1</i>	
Наименование и адрес заявителя	<i>Общество с ограниченной ответственность «СПУТНИК». ИНН 4345540519 ОГРН: 1254300007818. Адрес: 610020, КИРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. ГОРОД КИРОВ, УЛ ТРУДА, Д. 39 , ПОМЕЩ. 1006, ОФИС 10</i>	
Наименование и адрес изготовителя	<i>Общество с ограниченной ответственность «СПУТНИК». ИНН 4345540519 ОГРН: 1254300007818. Адрес: 610020, КИРОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. ГОРОД КИРОВ, УЛ ТРУДА, Д. 39 , ПОМЕЩ. 1006, ОФИС 10</i>	
Испытания на соответствие	<i>ГОСТ 8816-2014 "Брусья деревянные для стрелочных переводов. Технические условия"; ГОСТ Р 58615-2019 "Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи. Технические условия"; ГОСТ 78-2004 "Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи. Технические условия"</i>	
Дата получения образцов	07.04.2026 г.	
Количество образцов	5 шт	

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Раздел	Требования / испытания	Заключение
ГОСТ 8816-2014	Брусья деревянные для стрелочных переводов. Технические условия.	
п.5.1.2	Верхняя и нижняя пласти бруса должны быть взаимно параллельны. Боковые стороны должны быть взаимно параллельны и перпендикулярны к верхней и нижней пластям.	С
	Скос пропила по всей толщине бруса не должен быть более 10 мм.	С
п.5.1.3	Торцы брусьев должны быть опилены перпендикулярно к продольной оси бруса.	С
	Скос пропила по толщине и ширине бруса не должен быть более 20 мм.	С
п.5.1.5	Непропиленные поверхности необрезных брусьев и обзолные участки обрезных брусьев должны быть очищены от коры и луба.	С
п.5.1.6	Зарубы и запилы не допускаются на верхней пласти брусьев.	НО
п.5.1.7	Сучки и ребристая закомелистость на непропиленных поверхностях должны быть срезаны вровень с поверхностью бруса, при этом срез должен быть плоским.	С
п.5.1.8	Заделка пороков древесины не допускается.	НО
п.5.5.1	Маркировку наносят на торец каждого непропитанного бруса краской для деревянных поверхностей или клеймением.	С
п.5.5.2	На один из торцов бруса наносят: - единый знак обращения продукции на рынке; - букву, обозначающую породу или группу пород древесины: С - сосна, Е - ель или пихта, Л - лиственница; - цифру, соответствующую условному номеру длины бруса в соответствии с таблицей А.1 (приложение А); - знак накальвания (при выполнении накальвания), представляющий собой пятно в виде круга диаметром не менее 10 мм.	С
п.5.7.2	В комплект должны входить брусья, изготовленные из одной породы древесины.	С
п.5.7.3	Комплекты брусьев формируют в пакеты в соответствии с требованиями ГОСТ 19041.	С
ГОСТ Р 58615-2019	Шпалы деревянные для железных дорог широкой колес. Технические условия.	
п.4.3	Размеры шпал в зависимости от типов должны соответствовать указанным ниже:	
	Толщина I тип 180±5; Толщина II тип 160(+5; -4).	182 163
	Высота пропиленных боковых сторон: I тип, не менее 150; II тип, не менее 130.	153 137
	Ширина верхней пласти: I тип, не менее 180; II тип, не менее 160.	201 198
	Ширина нижней пластины: I тип, не менее 250±5; II тип, не менее 230±5.	252 232
	Длина: I тип 2750±20; II тип 2750±20	2761 2757

п.5.1	Верхняя и нижняя пласти шпал должны быть взаимно параллельны. Не параллельность пластей и боковых сторон допускается в пределах допустимых предельных отклонений по толщине и ширине шпалы соответственно. Боковые стороны должны быть взаимно параллельны и перпендикулярны к верхней и нижней пластям.	С
п.5.2	Торцы шпал должны быть опилены перпендикулярно к продольной оси. Скос пропила торцов шпал по отношению к продольной оси не должен быть более 20 мм по толщине и ширине.	С
п.5.3	Обзоленные участки шпал должны быть очищены от коры и луба.	С
п.5.4	Сучки и ребристая закомелистость на непропиленных поверхностях должны быть срезаны вровень с поверхностью шпалы, при этом срез может быть плоским.	С
п.5.5	Зарубы и запилы не допускаются на верхней пласти шпал в зонах укладки под-рельсовых подкладок и на остальных поверхностях при минимальных размерах высоты пропиленных боковых сторон, в остальных случаях не должны быть более 20 мм глубиной и более 40 мм шириной.	НО
п.5.6	Шпалы до укладки в путь должны быть пропитаны защитными средствами. Качество пропитки шпал, а также нормы поглощения защитных средств должны соответствовать требованиям ГОСТ 20022.0, ГОСТ 20022.5, ГОСТ 20022.6.	С
п.5.7	Шпалы перед пропиткой должны быть глубоконаколотыми. Накалывание шпал производят в соответствии с ГОСТ 20022.3 и/или нормативными документами шпалопропиточных заводов. По согласованию с потребителем шпалы могут быть ненаколотыми.	С
п.5.9	Шпалы следует изготавливать из древесины сосны, ели, пихты, лиственницы и березы.	С
п.5.11	Качество древесины шпал должно соответствовать требованиям, указанным ниже:	
	Сучки:	
	Здоровые допускаются размером не более 60 мм в зонах укладки подкладок, на остальных поверхностях - не более 110 мм.	НО
	Гнилые допускаются размером не более 10 мм в зонах укладки подкладок, на остальных поверхностях - не более 60 мм.	НО
	Табачные допускаются размером не более 25 мм в количестве 3 шт. на шпалу, кроме зон укладки подкладок.	НО
	Двойная сердцевина не допускается.	НО
	Ядровая, заболонная и наружная трухлявая гнили не допускаются.	НО
	Грибные ядровые пятна (полосы) допускаются размером не более 25% соответствующей площади торцов, пластей и боковых сторон.	НО
	Ложное ядро допускается размером не более 1/2 торца с выходом только на боковые стороны размером до 2/3 толщины шпалы.	НО
	Глубокая червоточина допускается в количестве до 6 шт. на 1 м длины шпалы.	НО
	Трещины:	
	Метиковая допускается протяженностью по торцу не более 1/3 толщины или ширины шпалы без выхода на верхнюю пласт.	НО
	Морозная допускается глубиной до 40 мм без выхода на верхнюю пласт. Не допускается при наличии метиковой трещины.	НО
	Отлупная допускается на торцевых поверхностях не более 1/2 толщины шпалы без выхода на остальные поверхности.	НО
	От усушки боковая допускается длиной не более 700 мм каждая.	61; 93
	От усушки сквозная допускается протяженностью по длине шпалы не более 100 мм.	НО
	Наклон волокон допускается не более 10%	4; 6
	Прорость не допускается в зонах укладки рельсовых подкладок, на остальных поверхностях допускается размером не более: 100 мм - по длине; 50 мм - по ширине; 20 мм - по глубине.	НО

	Покоробленность простая допускается по пропиленным пластям со стрелой прогиба не более 10 мм.	НО
	Крыловатость допускается не более половины нормы простой покоробленности.	НО
п.5.14	Маркировка должна позволять идентифицировать предприятие-изготовитель. Маркировка должна быть четкой и нанесена клеймением или стойкой краской на один из торцов шпалы.	С
п.6.2	Пропитку шпал на шпалопропиточных заводах следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 20022.6. Экологические меры безопасности при пропитке древесины - ГОСТ 17.2.3.02.	С
ГОСТ 78-2004	Шпалы деревянные для железных дорог широкой колес. Технические условия.	
п.4.3	Размеры шпал в зависимости от типов должны соответствовать указанным ниже:	
	Толщина I тип 180±5; Толщина II тип 160(+5; -4).	182 163
	Высота пропиленных боковых сторон: I тип, не менее 150; II тип, не менее 130.	153 137
	Ширина верхней пласти: I тип, не менее 180; II тип, не менее 160.	201 198
	Ширина нижней пластины: I тип, не менее 250±5; II тип, не менее 230±5.	252 232
	Длина: I тип 2750±20; II тип 2750±20	2761 2757
п.5.1	Верхняя и нижняя пласти шпал должны быть взаимно параллельны. Непараллельность пластей и боковых сторон допускается по нормам предельных отклонений по толщине и ширине шпалы соответственно. Боковые стороны должны быть взаимно параллельны и перпендикулярны к верхней и нижней пластям.	С
п.5.2	Торцы шпал должны быть опилены перпендикулярно к продольной оси. Скос пропила торцов шпал по отношению к продольной оси не должен быть более 20 мм по толщине и ширине.	С
п.5.3	Обзолные участки шпал должны быть очищены от коры и луба.	С
п.5.4	Сучки и ребристая закомелистость на непропиленных поверхностях должны быть срезаны вровень с поверхностью шпалы, при этом срез может быть плоским.	С
п.5.5	Зарубы и запилы не допускаются на верхней пластине шпал в зонах укладки подрельсовых подкладок и на остальных поверхностях при минимальных размерах высоты пропиленных боковых сторон, в остальных случаях не должны быть более 20 мм глубиной и более 40 мм шириной.	НО
п.5.6	Шпалы до укладки в путь должны быть пропитаны маслянистыми защитными средствами. Качество пропитки шпал, а также нормы поглощения защитных средств должны соответствовать требованиям ГОСТ 20022.0, ГОСТ 20022.5.	С
п.5.7	Шпалы перед пропиткой должны быть глубоконаколотыми. По согласованию с потребителем шпалы могут быть ненаколотыми.	С
п.5.9	Шпалы следует изготавливать из древесины сосны, ели, пихты, лиственницы и березы.	С
	Качество древесины шпал должно соответствовать требованиям, указанным ниже:	
	Сучки:	
	Здоровые допускаются размером не более 60 мм в зонах укладки подкладок, на остальных поверхностях - не более 110 мм.	НО

п.5.11	Гнилые допускаются размером не более 10 мм в зонах укладки подкладок, на остальных поверхностях - не более 60 мм.	НО
	Табачные допускаются размером не более 25 мм в количестве 3 шт. на шпалу, кроме зон укладки подкладок.	НО
	Двойная сердцевина не допускается.	НО
	Ядровая, заболонная и наружная трухлявая гнили не допускаются.	НО
	Грибные ядровые пятна (полосы) допускаются размером не более 25% соответствующей площади торцов, пластей и боковых сторон.	НО
	Ложное ядро допускается размером не более 1/2 орца с выходом только на боковые стороны размером до 2/3 толщины шпалы.	НО
	Глубокая червоточина допускается в количестве до 6 шт. на 1 м длины шпалы.	НО
	Трещины:	
	Метиковая допускается протяженностью по торцу не более 1/3 толщины или ширины шпалы без выхода на верхнюю пластъ.	НО
	Морозная допускается глубиной до 40 мм без выхода на верхнюю пластъ. Не допускается при наличии метиковой трещины	НО
	Отлупная допускается на торцевых поверхностях не более 1/2 толщины шпалы без выхода на остальные поверхности.	НО
	От усушки боковая допускается длиной не более 700 мм каждая.	61; 93
	От усушки сквозная допускается протяженностью по длине шпалы не более 100 мм.	НО
	Наклон волокон допускается не более 10%	4; 6
	Покоробленность:	
	Простая допускается по пропиленным пластям со стрелой прогиба не более 10 мм.	НО
п.5.14	Маркировка должна позволять идентифицировать предприятие-изготовитель.	С
	Маркировка должна быть четкой и нанесена клеймением или стойкой краской на один из торцов шпалы.	С
п.6.2	Пропитку шпал на шпалопропиточных заводах следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 20022.5.	С

*С- соответствует нормативным требованиям

**НО – не обнаружено

ВЫВОДЫ

Проверенные образцы соответствуют требованиям ГОСТ 8816-2014 "Бруссы деревянные для стрелочных переводов. Технические условия"; ГОСТ Р 58615-2019 "Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи. Технические условия"; ГОСТ 78-2004 "Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи. Технические условия".

Ответственный:

 Хлудок С.К.